

Asscon komplettiert Inline-Vaporphase-Lötanlagen-Familie

# Dampfphasenlöten XXL

Rechtzeitig zur Productronica 2009 hat Asscon das Redesign ihrer Produktpalette abgeschlossen. Nach den Standalone-Systemen ist jetzt auch die Inline-Serie überarbeitet und in zentralen Teilen neu entwickelt worden.

Die VP2000-Serie von Asscon steht jetzt anstelle der bislang 2 Inline-Versionen mit 6 Varianten zur Verfügung einschließlich zweier Hochleistungs-Doppelspur-Ausführungen. Das System ist für die Einbindung in Großserien-Fertigungslinien zur Baugruppenträger-losen Verarbeitung von elektronischen Flachbaugruppen vorgesehen. Die bisherige „kleine“ Asscon-Inline VP3000 wurde in die VP2000-Serie integriert, die sich damit jetzt nahtlos an die Standalone-Systeme anfügt. Zugleich ist die VP2000-Serie die Plattform der Inline-Vakuum-Lötsysteme für High-Tech-Anwendungen zur lunkerfreien Lötung von Hochleistungsbaugruppen. Mit der VP2000-Serie konnten nun die vier zentralen Entwicklungsschwerpunkte „Leistungsfähigkeit“, „Prozessoptimierung“, „Servicefreundlichkeit“ und „maximale Senkung der Gesamtbetriebskosten“ umgesetzt werden.

### Leistungsfähig

Das bewährte modulare Konzept der Asscon-Inline-Serie wurde beibehalten. Durch die Vergrößerung der einzelnen Module und die Einführung neuer Modelle erreicht man jetzt Durchsatzsteigerungen gegenüber herkömmlichen Dampfphasen-Lötanlagen von bis zu 30%. Damit nähern sich die Durchsätze für komplexe dampfphasentypische Lötprodukte an die von Konvektionsanlagen bekannten an. Die Maschinen verfügen über ein modernes Transportsystem. Ein neu entwickeltes Belademodul stellt die schnelle Zuführung der Boards in die Anlage sicher. Zugleich bindet es das Lötssystem an vorgeschaltete Linienkomponenten an. Ein zusätzliches externes Beladeband ist überflüssig.

In den Lötanlagen selbst wurde auf Sensoren und Stopper zur Positionierung von Baugruppen vollständig verzichtet. Eine optimale Beladung und damit ein maximaler Auslastungsgrad sind damit sichergestellt.

Die Anlagenserie kann je nach Ausführung Baugruppen mit einer Größe von 100 mm x 60 mm bis zu 750 mm x 620 mm verarbeiten.

### Innovativ

Das „Aktive Prozess & Flux-Management (APF)“ kombiniert patentierte Optimierungen im Lötprozess mit Hochleistungs-Fil-

Cooling) für die effektive Kühlung der gelöteten Baugruppen.

### Wartungsfreundlich

Die VP2000-Serie wurde in eine komplett überarbeitete Anlagenzelle und Verkleidung hineinentwickelt. Auf die ergonomisch richtige Position von Bedienelementen wurde ebenso Wert gelegt wie auf eine optimale Zugänglichkeit für Wartungs- und Servicezwecke. Die Verkleidung ist so konzipiert, dass sie mit wenigen Handgriffen entfernt und dadurch eine optimale Anlagenzugänglichkeit erreicht werden kann. In der Lötzone kann die Wand der Anlagenzelle für Servicearbeiten vollständig entfernt werden. Auch hier wurde ergonomischen Anforderungen optimal entsprochen.

### Sparsam

Trotz Leistungssteigerung ist es Asscon gelungen, die VP2000-Serie so ausulegen, dass die Gesamtbetriebskosten nochmals deutlich reduziert werden konnten. Innovative Schleusensysteme, optimale Prozess- und Filtrierungsabläufe verringern den Verbrauch des eingesetzten Wärmeübertragungsmediums signifikant. Anschlusswerte und Energieverbrauch konnten ebenfalls um über 20% reduziert werden. Gesamtbetriebskosten und Energiebilanz der Dampfphasen-Lötssysteme konnten nochmals optimiert werden. Damit haben die Königsbrunner schon heute den zukünftigen Anforderungen des Marktes an ökonomische und Ressourcen schonende optimierte Fertigungssysteme eindrucksvoll Rechnung getragen. (hb)



Dampfphasen-  
Inlinelötanlage VP2000 von Asscon  
(Quelle: Asscon)

tersystemen. Das einfach vom Anwender einzustellende individuell gewünschte Temperaturprofil wird permanent überwacht und sichergestellt. Ein aufwendiges und oftmals unpräzises Protokollieren und Kontrollieren von Temperaturprofilen durch Vergleichsmessungen oder mitlaufende Referenzsensoren sowie ein stufenweises Einfahren in die Dampfzone gehört damit der Vergangenheit an.

Zudem stellen Filtersysteme die kontinuierliche Reinigung des Wärmeübertragungsmediums ebenso wie der Prozessatmosphäre sicher.

In der leistungsfähigen Kühlzone sorgt ein mehrstufiges Lüftersystem (Multi-Level-

	<b>infoDIRECT</b>	<b>410pr1209</b>
<a href="http://www.productronic.de">www.productronic.de</a>		
▶ <a href="#">Link zu Asscon</a>		