



# VP2100

## Dampfphasen-Lötssysteme

### Kompakte Inline-Anlagen für die Serienproduktion

ASSCON Dampfphasen-Reflow-Lötssysteme setzen Maßstäbe in der Löttechnologie. Die Anlagen der VP2100 inline Serie beruhen auf modernsten patentierten technologischen Verfahren der Löttechnik und bieten höchste Lötqualität in der Großserienfertigung.

#### VP2100 INLINE

Das innovative Inline-Lötssystem für den Großserienanwender arbeitet nach dem in allen ASSCON Lötanlagen sehr erfolgreich eingesetzten oxygen-free process, Vorwärm- und Lötprozess finden dabei unter Ausschluss von Sauerstoff statt. Bauteile werden in höchster Qualität verarbeitet. Unterstützt wird dies auch durch Dynamic Profiling – ein Verfahren zur automatischen Regelung des optimalen Lötprofils im Serienbetrieb.

Das System ist für die Einbindung in Großserien-Fertigungslinien zur trägerlosen Verarbeitung von Baugruppen vorgesehen. Elektrisch breitenverstellbare Transportsysteme sowie Mittenunterstützung erlauben ein schnelles und unkompliziertes Anpassen an die flexible Fertigung. Die Anlage ist modular aufgebaut und besteht aus Beladezone, Lötzone und Kühlzone. Ein Vakuummodul kann optional eingebaut oder im Feld nachgerüstet werden.

#### OPTIMALE TEMPERATURFÜHRUNG

Die Verwendung von Flüssigkeit bzw. Dampf als Energieübertragungsmedium ist weitaus effektiver als etwa die Konvektion. Der Dampf kondensiert auf dem Lötgut, das Kondensat umschließt es vollständig und überträgt so die Energie. Der gesamte Vorwärmungs- und Lötprozess findet in einer sauerstofffreien Umgebung statt. Eine Überhitzung der Baugruppen, Beschädigung von Bauelementen oder Delaminierung von Leiterplatten kann nicht auftreten. Durch eine stufenlose sensorbasierte Temperaturgradientenregelung wird automatisch eine optimale Temperatur an allen Positionen der Baugruppe sichergestellt.

#### PRODUKTVORTEILE

- Perfekte Lötstellen durch die Anwendung modernster Technologien
- Reproduzierbare Prozessbedingungen
- Keine Überhitzung oder Zerstörung der elektronischen Baugruppen
- Niedrige Energiekosten durch intelligentes Energiemanagement
- Geringe Gesamtbetriebskosten
- Volle Traceability-Fähigkeit
- Produktwechsel ohne Wartezeiten
- Lunkerfreies Löten durch Multi-Vacuum-Technologie

**70 %**

weniger  
Energie-  
verbrauch

**4,2 kWh**

Durchschnittl.  
Energie-  
verbrauch\*

# VP2100 inline

## Kompakte Inline-Anlagen für die Serienproduktion

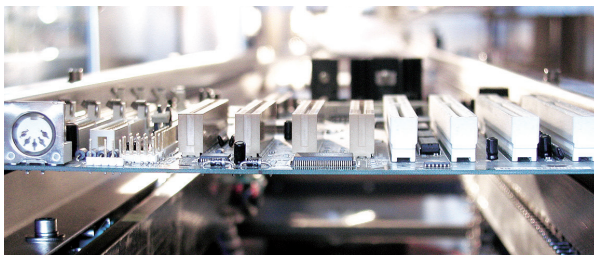
EINSATZBEREICH

INLINEBETRIEB | SERIENFERTIGUNG | GROSSSERIE

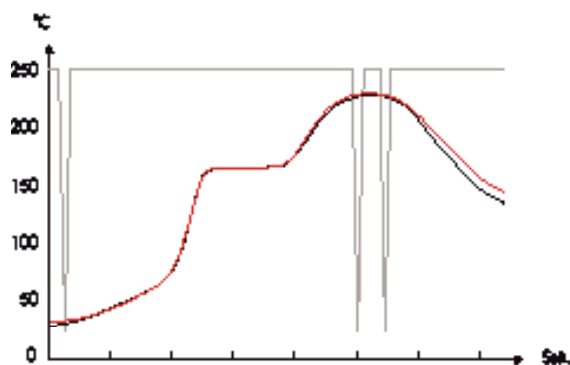
PRODUKT	VP2100 - 100	VP2100-100 VACUUM
TECHNISCHE DATEN		
Transportart	Einfachtransport	Einfachtransport
Maximales Lötgutformat	750 x 620mm	620 x 520mm
Bauteilhöhe	bis zu 90mm	bis zu 90mm
Betriebsbereit	ca. 30min	ca. 60min
elektrische Anschlussleistung	9,6kW	15,5kW

### MULTI VACUUM

Über das optionale und nachrüstbare Vakuummodul werden über den nach dem Lötprozess folgenden Vakuumschritt Einschlüsse (Lunker) vor der Erstarrungsphase aus der Lötstelle entfernt.



Die Anlagen verfügen über elektrisch breitenverstellbare Transportsysteme sowie Mittenunterstützung.



Mit der Multi Vacuum Technologie sind bis zu drei Vakuumschritte pro Lötzyklus möglich.